



DIN EN 1090




KONFORMITÄT DER WERKSEIGENEN PRODUKTIONSSTEUERUNG (WPK)

**2499 - CPR -0418002-00-01**

GEMÄSS DER VERORDNUNG (EU) NR: 305/2011 DES EUROPÄISCHEN PARLAMENTES UND DES RATES VOM 09.03.2011 (BAUPRODUKTENVERORDNUNG-CPR) GILT DIESES ZERTIFIKAT FÜR:

HERSTELLER:	<b>DCA DECKERT ANLAGENBAU GMBH</b> THEODOR-MARWITZ-STRASSE 7 21337 LÜNEBURG
HERSTELLWERK:	WIE VORSTEHEND GENANNT
HARMONISIERTE PRODUKTNORM:	EN 1090-1:2009 + A1:2011-02
BAUPRODUKT(E):	STAHLTRAGWERKE UND BAUSÄTZE BIS EXC3 NACH EN 1090-2
VERWENDUNGSZWECK:	FÜR TRAGENDE ZWECKE IN ALLEN ARTEN VON BAUWERKEN
HERSTELLUNGSUMFANG:	PRODUKTION: SCHWEIßEN
GÜLTIGKEITSBEGINN:	28.10.2025
NÄCHSTE ÜBERWACHUNG:	27.10.2026 (VOR-ORT-INSPEKTION)
ANMERKUNGEN:	ZU DIESEM ZERTIFIKAT GEHÖREN EINE ANLAGE UND DAS/DIE SCHWEISSZERTIFIKAT(E) NR.: <b>SCH 0418002-00-01</b>

Bonn, 16.12.2025

  
Dipl.-Ing. (DH) Markus Jäger  
Leiter Schweißtechnik



## SCHWEISSZERTIFIKAT NACH DIN EN 1090

DIESES SCHWEISSZERTIFIKAT IST EINE ANLAGE ZUM ZERTIFIKAT NR. 2499 - CPR - 0418002-00-01 ÜBER DIE KONFORMITÄT DER WERKSEIGENEN PRODUKTIONSKONTROLLE UND IST NUR IN VERBINDUNG MIT DEM GENANNTEN ZERTIFIKAT IM GELTUNGSBEREICH DER BAUPRODUKTENVERORDNUNG GÜLTIG.

HERSTELLER: **DCA DECKERT ANLAGENBAU GMBH**  
THEODOR-MARWITZ-STRASSE 7  
21337 LÜNEBURG

MASSGEBENDE  
BETRIEBSSTÄTTE: WIE VORSTEHEND GENANNT

TECHNISCHE SPEZIFIKATION: EN 1090-2:2024-09

BAUPRODUKT(E) STAHLTRAGWERKE UND BAUSÄTZE BIS EXC3 NACH EN 1090-2

SCHWEISSPROZESS(E): 135 - MAG - METALL- AKTIVGASSCHWEIBEN

GRUNDWERKSTOFF(E): S235, S275, S355 NACH EN 10025-2  
S460Q, S500Q, S550Q, S620Q, S690Q NACH EN 10025-6  
S420MC NACH EN 10149

VERANTWORTLICHE  
SCHWEISSAUFSICHT: CHRISTIAN SCHEEL GEB. 05.05.1968  
SCHWEIßFACHINGENIEUR/IWE (DVS/IIW)

VERTRETER: N.N.


GÜLTIGKEITSBEGINN: 28.10.2025

NÄCHSTE ÜBERWACHUNG: 27.10.2026 (VOR-ORT-INSPEKTION)

ZERTIFIKATS-NR.: **SCH 0418002-00-01**

ANMERKUNGEN: INNERHALB DEUTSCHLANDS SIND DIE JEWEILS GÜLTIGE  
BAUREGELLISTE UND DIE ZUGEHÖRIGE ANPASSUNGSRICHTLINIE  
STAHLBAU ZU BEACHTEN.

Bonn, 16.12.2025

  
Dipl.-Ing. (DH) Markus Jäger  
Leiter Schweißtechnik

## ANLAGE

DEKLARATIONSVERFAHREN

ZA 3.2 BIS ZA 3.5 (VERFAHREN 1, 2, 3A UND 3B)

BEWERTUNG UND ÜBERPRÜFUNG  
DER LEISTUNGSBESTÄNDIGKEIT  
SYSTEM 2+

ZERTIFIZIERUNG DURCH EINE AKKREDITIERTE UND  
NOTIFIZIERTE STELLE AUF DER GRUNDLAGE EINER  
ERSTINSPEKTION DES WERKES UND DER  
WERKSEIGENEN PRODUKTIONSKONTROLLE SOWIE  
DER LAUFENDEN ÜBERWACHUNG, BEURTEILUNG UND  
ANERKENNUNG DER WERKSEIGENEN  
PRODUKTIONSKONTROLLE

GÜLTIGKEITSDAUER:

DIESES ZERTIFIKAT BLEIBT GÜLTIG, SOLANGE SICH  
DIE IN DER HARMONISIERTEN NORM GENANNTE  
PRÜFVERFAHREN UND/ODER ANFORDERUNGEN DER  
WERKSEIGENEN PRODUKTIONSKONTROLLE ZUR  
BEWERTUNG DER LEISTUNG DER ERKLÄRTEN  
MERKMALE NICHT ÄNDERN UND DAS BAUPRODUKT  
UND DIE HERSTELLUNGSBEDINGUNGEN IM/IN  
DEM/DEN HERSTELLWERK(EN) NICHT WESENTLICH  
GEÄNDERT WERDEN, LÄNGSTENS JEDOCH BIS ZUR  
NÄCHSTEN LAUFENDEN ÜBERWACHUNG.

ANLAGE ZUM ZERTIFIKAT NR.: **QMS 0418002-00-01**

TECHNISCHE SPEZIFIKATION: DIN EN ISO 1090-1:2021-08  
QUALITÄTSANFORDERUNGEN FÜR DAS  
SCHMELZSCHWEISSEN VON METALLISCHEN  
WERKSTOFFEN – TEIL 2: UMFASSENDE  
QUALITÄTSANFORDERUNGEN

SCHWEISSPROZESS(E): 135 - MAG - METALL- AKTIVGASSCHWEIBEN

GRUNDWERKSTOFF(E): S235, S275, S355 NACH EN 10025-2  
S460Q, S500Q, S550Q, S620Q, S690Q NACH EN  
10025-6  
S420MC NACH EN 10149

VERANTWORTLICHE  
SCHWEISSAUFSICHT: CHRISTIAN SCHEEL GEB. 05.05.1968  
SCHWEIßFACHINGENIEUR/IWE (DVS/IIW)

VERTRETER: N.N.

ANMERKUNGEN: DIESES ZERTIFIKAT WIRD AUF DER GRUNDLAGE DER  
DURCHGEFÜHRTEN BEGUTACHTUNG VOM 07.10.2025  
ERTEILT.